

Hornos automáticos "Caltec" para cremación

Aplicación:

Estos equipos son el resultado de años de perfeccionamiento, se desarrollaron para cumplir todos los requerimientos existentes de funcionamiento maximizando el rendimiento energético y minimizando las emisiones de gases con una operación muy simple, asegurando un método confiable de cremación que posibilita la completa eliminación de restos orgánicos sin necesidad de preparación previa o tratamiento posterior.

Características:

Estas unidades son de robusta construcción y aseguran larga vida útil de revestimiento refractario debido a una cuidadosa selección de materiales y a la buena estabilidad dimensional de la estructura, aún en caliente, ya que están diseñados para funcionamiento continuo.

Horno de doble cámara con puerta guillotina y tablero de comando.



Nuevos modelos y diseños

Garantía

20.000

cremaciones libre de mantenimiento

- Operación simple segura y automática.
- proceso temporizado electrónicamente.
- Cámara de quemado post-combustión.
- Equipos de combustión: Cámara primaria on-off, Cámara secundaria modulante.
- Aislación de ladrillos complementada con manta de fibra cerámica.
- Cámara primaria y secundaria de ladrillos refractarios.
- Chimenea de tiro natural con aislante interior.
- Retención de gases pirolíticos según norma.
- Aporte de aire forzado.
- Estructura exterior de periferia y chapa laminada normalizada solidamente vinculada.
- Frente recubierto totalmente en acero inoxidable AISI 304 con pulido sanitario, otorgando atractivo visual y terminación.
- Puerta guillotina automatizada.
- Mecanismo de carga por rodillo cromado con cojinetes.
- Pintado exterior con pintura epoxi gris para la estructura y negro de alta temperatura para la chimenea.
- Tablero de comando y control con pirómetro digital, lógica de relés y gabinete de finas líneas exteriores con cerradura.

Hornos automáticos "Caltec" para cremación



Opcionales:

- Sistema de alarma acústica por falla. (Silenciador independizado).
- Identificación de falla por piloto luminoso. (Sistema de rearme manual).
- Sistema de calefacción con quemadores atmosféricos o automáticos.
- Sistema de encendido y detección de llama. (Automático/manual).

Especificaciones Generales:

- Refrigeración de paredes (aire forzado).
- Puerta automática.
- Quemador primario de premezcla.
- Quemador secundario de premezcla.
- Seguridad electrónica por falta de llama.
- Control pirométrico digital.
- Alimentación eléctrica 3 x 380V + neutro 3 x 220V (opcional).
- Alimentación de combustible cañería diámetro 2" / Presión 20gr.
- Combustible opcional, Gas Oil, GLP.
- Chimeneas de acero, con revestimiento interior aislante-refractario.
- Entrada de agua para disminución de temperatura.
- Consumo de gas por ciclo de operación, 50 m³.
- Consumo de energía eléctrica por ciclo 6 kw.
- Tiempo de cremación, condiciones normales 90 minutos.
- Temperatura de operación cámara de cremación 850°C.
- Temperatura de operación cámara secundaria, 1100°C / 1200°C.
- Capacidad de horno 80 Kg/h.
- Peso de la unidad, 10.000 Kgr. aproximados.
- Área libre necesaria: 3,5 mts. x 8 mts. Y una altura mayor a los 2,5 mts.



Otros complementos:

- Carro de carga.
- Hornos crematorios para mascotas.
- Hornos crematorios para grandes animales.
- Modelos especiales para incineración de residuos patológicos.
- Monitoreo de gases.
- Lavadores de gases.
- Servicio de mantenimiento técnico.

Consultas:

- Con nuestro **Departamento de ingeniería** por modelos especiales.
Las características y valores pueden ser modificadas a nuestro criterio si ello se mejora lo indicado.



Mariano Moreno 4005 B1678AMA Caseros
Provincia de Buenos Aires República Argentina
Tel./fax 5411-4759-0362 Líneas Rotativas
Email: caltec@caltec.com.ar

diseño: daríointerweb@sion.com