

30 años
de experiencia



Certificación
de la Calidad

Horno CALTEC de solera móvil

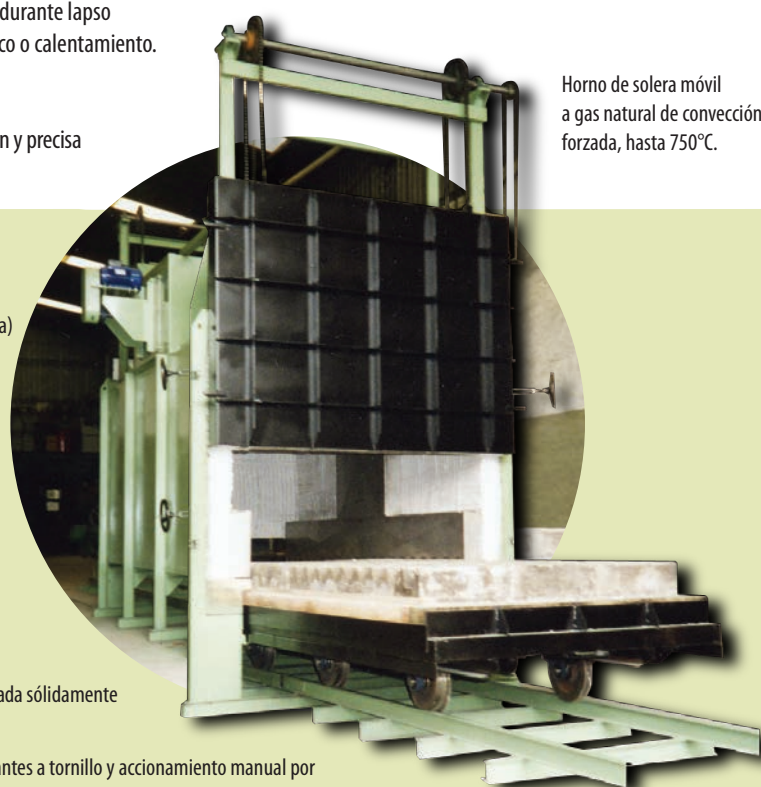
Aplicación:

Para procesos industriales que requieran un riguroso control de temperatura, durante lapso prolongado para partes o piezas de materiales expuestos a tratamiento térmico o calentamiento.

Características:

Estas unidades son respaldadas por una larga experiencia, excelente construcción y precisa ingeniería, diseñados para un largo y exigente uso; estos equipos poseen:

- Operación simple, segura y automática.
- Proceso temporizado por rampas y mesetas.
- Cámara de calefacción superior. (Doble rotor de circulación forzada)
- Equipos de calentamiento:
 - Combustión: gas natural / envasado.
 - Sistema eléctrico: resistencias expuestas o blindadas.
- Aislante de fibra cerámica de alta densidad tipo manta en módulos (Ambas cámaras).
- Conductos de aire forzado construidos en acero inoxidable (AISI 304).
- Registros de gases regulables a clapeta guillotina. (Aire fresco / gases saturados)
- Estructura exterior de perfiles y chapa laminada normalizada sólidamente vinculada.
- Puerta guillotina aislada térmicamente con cierre por volantes a tornillo y accionamiento manual por trinquete.
- Carro de carga plano de accionamiento manual con ladrillos aislantes y módulos de hormigón refractario.
- Pintura exterior epoxi verde para la estructura y aluminio de alta temperatura para el carro solera.
- Tablero de comando y control con pirómetro digital, y gabinete de finas líneas exteriores con cerradura.



Horno de solera móvil
a gas natural de convección
forzada, hasta 750°C.



Horno eléctrico de
tratamiento térmico
con solera móvil.

Solera móvil:

La solera móvil está construida por un bastidor de perfiles normalizados sólidamente vinculados, diseñado para soportar los esfuerzos termomecánicos a los que será sometido. Este descansa sobre rodaduras de fundición de acero y rieles tipo decauille o IPN; los que se proyectan dentro y fuera del horno para permitir la extracción total del carro.

El revestimiento de éste (solera), se compone de ladrillos aislantes tipo G-20 en su parte inferior y piezas moldeadas de hormigón refractario de alta alúmina en la parte expuesta donde se dispone la carga.

NUEVOS
MODELOS Y DISEÑOS

SISTEMAS Y TIPO DE COMBUSTIÓN EN FUNCIÓN DE LA TEMPERATURA

TIPO DE CIRCULACIÓN	MODELO:	TEMPERATURA		TIPO DE CONTROL (PIROMETRÍA)	CALEFACCIÓN			
		RANGO (°C)	TOLERANCIA (°C)		GAS (NAT./ENV.)	LÍQUIDO	QUEMADOR DIRECTO	QUEMADOR INDIRECTO
FORZADA	EC-1	100 a 750	± 5	ON-OFF MODULANTE RAMPAS Y MESETAS	SI	SI	• PREMEZCLA • MEZCLA EN TOBERA • MONO TOBERA AUTOMÁTICO	• BLINDADAS • EXPUESTAS
	EC-2	300 a 650	± 15		SI	SI		
SIN CIRCULACIÓN	IEC-3	300 a 1.100	± 10	ON-OFF MODULANTE RAMPAS Y MESETAS	SI	SI	• PREMEZCLA • MEZCLA EN TOBERA • ALTA VELOCIDAD AUTOMÁTICO, • TUBO RADIANTE	• BLINDADAS • EXPUESTAS • EN PLACAS, • RADIANTES
	EC-4	600 a 1.300	± 10		SI	SI		

MODELOS DE FABRICACIÓN STANDARD

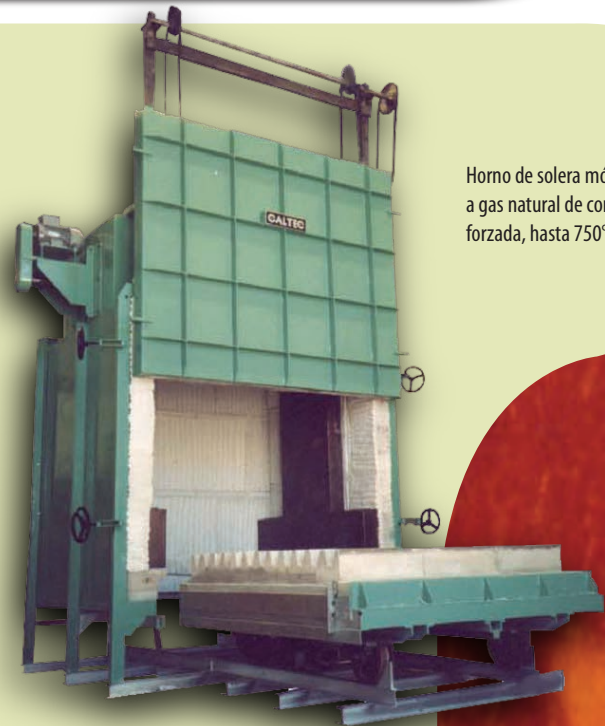
MODELO	ANCHO (mm)	MEDIDAS ÚTILES ALTO (mm)	VOLUMEN PROF. (mm)	CAPACIDAD VOLUMÉTRICA (m ³)
36/72	915	610	1.830	1,02
36/84	915	610	2.135	1,20
36/96	915	610	2.440	1,36
36/108	915	610	2.745	1,53

MODELO	ANCHO (mm)	MEDIDAS ÚTILES ALTO (mm)	VOLUMEN PROF. (mm)	CAPACIDAD VOLUMÉTRICA (m ³)
48/96	1.220	762	2.440	2,26
48/108	1.220	762	2.745	2,55
48/120	1.220	762	3.050	2,83
48/132	1.220	762	3.353	3,12

MODELO	ANCHO (mm)	MEDIDAS ÚTILES ALTO (mm)	VOLUMEN PROF. (mm)	CAPACIDAD VOLUMÉTRICA (m ³)
60/120	1.525	915	3.050	4,25
60/132	1.525	915	3.355	10,92
60/144	1.525	915	3.660	11,92
60/156	1.525	915	3.965	12,90

MODELO	ANCHO (mm)	MEDIDAS ÚTILES ALTO (mm)	VOLUMEN PROF. (mm)	CAPACIDAD VOLUMÉTRICA (m ³)
72/144	1.830	1.220	3.660	8,17
72/156	1.830	1.220	3.965	8,85
72/168	1.830	1.220	4.270	9,53
72/180	1.830	1.220	4.575	10,21

MODELO	ANCHO (mm)	MEDIDAS ÚTILES ALTO (mm)	VOLUMEN PROF. (mm)	CAPACIDAD VOLUMÉTRICA (m ³)
84/168	2.135	1.525	4.270	13,90
84/180	2.135	1.525	4.575	14,90
84/192	2.135	1.525	4.880	15,90
84/204	2.135	1.525	5.185	16,90



Horno de solera móvil a gas natural de convección forzada, hasta 750°C.

Opcionales:

- Doble puerta guillotina.
- Cierre de puerta por cuña.
- Automatismo de puerta por mando electromecánico o hidráulico.
- Automatismo de la solera por mando electromecánico.
- Equipamiento de doble carro solera y rieles direccionales.
- Control total de proceso por PLC.
- Control de temperatura multipunto en cámara de trabajo.
- Supervisión de proceso por registradores de banda o carta circular.
- Adquisición de datos por software aplicable a PC e IPC (RS232/485).

Consulte por otros modelos

